

Certificado de Garantia.

Modelo

MEC-5000

Controle

Nº

A Planatc Tecnologia Eletrônica Automotiva Ltda garante o equipamento adquirido contra possíveis defeitos de fabricação pelo período de 6 meses, a partir da data da aquisição.

- Assistência técnica permanente.

A Garantia não cobre/ Perda da Garantia:

- Custo do transporte (frete) por conta do cliente;
- Manuseio inadequado do equipamento, tais como: quedas, ligação inadequada, líquidos e efeitos de catástrofe da natureza;
- Deslocamento para atendimento fora da sede da PLANATC (se necessário, será cobrada uma taxa de visita).
- O equipamento for violado por pessoa não autorizada;
- O aparelho for conectado em tensão errada e/ou não forem observadas as especificações e recomendações deste manual;
- O aparelho sofrer choques mecânicos (quedas ou impacto), umidade, maresia, aquecimento excessivo, etc.
- Visor e/ou a ponta de medição danificada por mau uso.
- Bateria vazando/fraca.

Atenção: - Para efeito de garantia é necessário encaminhar o manual junto com o produto.

- Não aceite o produto, se a etiqueta “número de série” não estiver colada no produto (a etiqueta do manual/caixa não são válidos como garantia). A etiqueta contém: número de série e um código de barras.

Revenda	
Proprietário	
Data da aquisição	

Manual do Usuário



MEC-5000

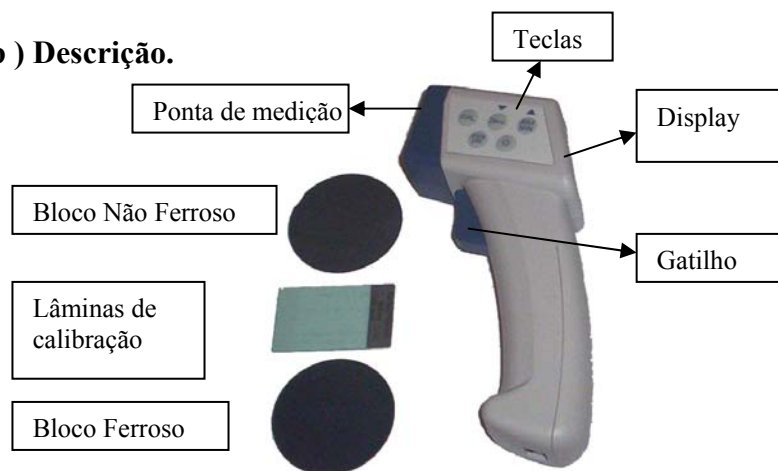
Medidor de espessura de camada MEC-5000

O MEC-5000 é um equipamento que efetua 2 testes em uma única medição, ele mede a espessura e automaticamente identifica o material utilizado (Fe ou NFe) que aparecerá no visor de 3 1/2 dígitos.

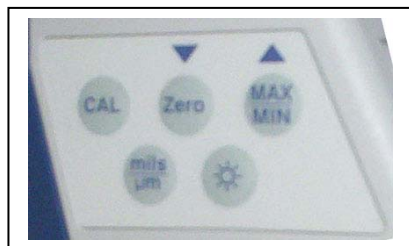
a) Conteúdo.

- Equipamento MEC-5000.
- Laminas de calibração, Ferroso (Fe) e não Ferroso (NFe).
- Manual.
- Estojo.

b) Descrição.




Teclado.



Display



Apagar pontos de calibração.

- Pressione  + gatilho e no display aparecerá "Clr Set", assim apagando as calibrações.

Limpeza do MEC-5000.

- A limpeza do MEC-5000 deve ser efetuado com um pano macio e umedecido em detergente neutro.

d) Especificações.


- **Display:** 3 1/2 LCD com máx 1999.
- **Indicação de Bateria.**
- **Razão da medições:** 1 seg. (nominal).
- **Temperatura de Operação:** 0°C à 50°C e <75% RH.
- **Temperatura de Armazenamento:** -20°C a 60°C (0 a 80 RH sem bateria).
- **Auto desligamento:** 15s.
- **Bateria:** 9V Padrão.
- **Dimensões:** 148mm (H) x 105mm (W) x 42 mm (D)
- **Peso:** aprox. 157g c/ bateria.
- **Escala:** 0 a 40.0mils (0 a 1000um).
- **Resolução Display:** 0.1mils/1um.
- **Precisão:**
 - +/- 4 dgts em 0 a 7.8mils
 - +/-10dgts em 0 a 199um
 - +/(3%+4dgts) em 7.9mils a 40mils
 - +/(3%+10dgts) em 200um a 1000um
- **Coefficiente de temperatura:** +/-1%da leitura
- **Tempo de resposta:** 1s.

Observação:

Todos os dados e características do produto podem ser alterados sem aviso prévio.

PLANATC Tecnologia Eletrônica Automotiva Ltda



- No display apareceram as medições efetuadas (valor e material).


- Pressione o , assim zerando o display (assim tendo um ponto Zero).

- **Calibrando o sensor de espessura.**

- Coloque a lamina de calibração sob uma dos blocos (Ferroso e não-ferroso).

- Aperte o gatilho para efetuar a medida do material e obter a leitura.


- Pressione  e então no display aparecerá “Cal” e piscará “2-Pt”. Pressione as teclas  para ajustar o valor da espessura padrão.

- Pressione  novamente para finalizar a calibração.

- Repita os passos anteriores para o outro bloco.

- **Calibração rápida.**


- Caso o mesmo valor desejado para calibração, podemos configurar para uma calibração rápida.

- O MEC-5000 desligado, pressione a tecla  + gatilho. O display mostrará “Set dFut” (Set Default – Selecione o padrão).


- Pressione as teclas  e ajuste o valor desejado.


- Pressione a tecla  para finalizar.


- Para a calibração rápida, coloque a lamina de calibração (o mesmo valor configurado anteriormente) sob uma dos blocos.


- Tecla  por mais 2 segundos, e o **MEC-5000** efetuará o processo de calibração, e no display aparecerá o valor calibrado.


PLANATC Tecnologia Eletrônica Automotiva Ltda


 - Pressionando o botão temos a iluminação do display acesso.

 + gatilho: selecionamos o tipo de material: “**ferroso**”.

 - **Mils/um**: apertando esta tecla, 1- escolhemos a unidade a ser medida (micron/mil), temos 1mils=25,4um, 2 - apertando por 2 seg. vemos as dados da memória

 + gatilho: selecionamos o tipo de material: “**não ferroso**”.

 - **Zero**: está tecla zera o valor de referência do MEC (leitura/máx/min/máx-min) ou decrementa (caso a função necessite-no modo Data Logger).

 - **Máx/Min**: Ao teclar visualizamos o máx, min, máx-min e a Avg (média) em uma seqüência, ou incrementa (caso a função necessite-no modo Data Logger).

Seqüência de leitura de AVG.

- AVG= média

- 823

- no_ = Número de leitura

- 43

A média de leitura efetuada em 43 leituras é de 823um.

 - **Cal**: Calibração do **MEC-5000** ou zera a memória.



c) Utilizando o equipamento.

Colocando/Trocando a Bateria.



Efetuando Leitura.


- Com o **MEC-5000** fora da área de medição e longe de campos magnéticos. Pressione o gatilho para ligar o **MEC-5000**, e no display aparecerá “**RUN**”.

- O desligamento automático ocorrerá em 15s após a ultima função ser acionada.

- Selecione a unidade de medida (um/mils).

- No display “**A**” indica que o **MEC-5000** efetuará o auto reconhecimento do material durante a medição, caso queira

selecionar o tipo de material, desligue o **MEC-5000** e tecla  +


gatilho para selecionar material Ferroso ou  + gatilho para material não ferroso, assim selecionamos o tipo de material a ser medido.

- Para efetuar uma medida posicione o **MEC-5000** paralelamente a superfície de medição, empurre a ponta do detector ao encontro da superfície a ser testada e acione o gatilho e no display a letra “**H**” desaparecerá durante a medição.




- Durante o processo, a leitura é atualizado a cada segundo, e o tipo de material será indicado no display “**Ferr**” ou “**Non-Ferr**”.

Data Logger.


- A função armazenamento de dados irá gravar os resultados das medições automaticamente (capacidade de armazenamento é de

255). Para verificar os dados gravados pressionamos o botão  por aproximadamente 2 s e o display mostrará a letra “**D**” e verificamos os dados gravados na memória.

- Caso não tenha dados na memória, no display aparecerá a mensagem de “**no dAtA**”.

- Caso queira apagar os dados da memória, através dos botões   localizamos a mensagem “**CLR LOG**” e pressionamos a tecla  (esta função apaga os dados da AVG no display).

Função Alarme (HI-Alto / Lo-Baixo).

- Com o **MEC-5000** desligado, pressione a tecla  + gatilho e no display aparecerá “**Set Hi**” (selecionar limite superior-alto).

- Com as teclas   ajuste o valor desejado do limite superior (Hi Alarm).

- Pressione a tecla  novamente e aparecerá no display “**Set Lo**” (seleciona limite inferior-Lo).

- Com as teclas   ajuste o valor desejado do limite inferior (Lo Alarm).

- Pressione novamente  para finalizar a operação.

Calibração.

- Calibrando com o material (zero).

Esta calibração tem como ponto de referência ajustar a base ao sensor.

- Aperte o gatilho numa superfície padrão.