

# Manual Do Usuário



## Máquina de Corte Plasma CUT- 40

## Máquina de Corte Plasma CUT-40.

A máquina de Corte Plasma **CUT-40** é um equipamento de design moderno, leve e de fácil manuseio, são equipamentos destinados para corte de metais (inox, alumínio, aço carbono,...) pelo processo de plasma. Tem como características principais:

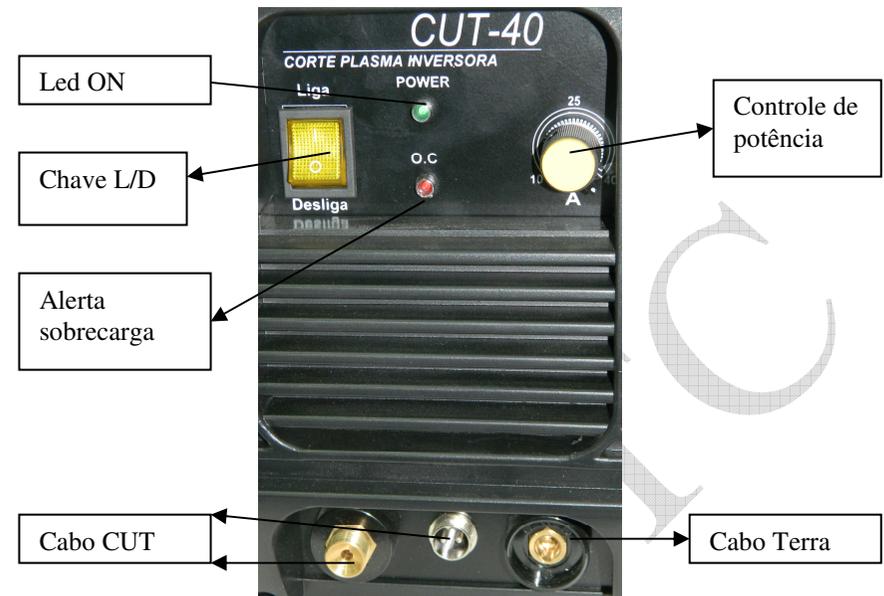
- Corte de chapa 4 mm.
- Turbo ventilação.
- Alimentação 220 Vac.
- 3,8 metros de cabo.
- Amperagem de 40 A
- Controle de potência.
- Proteção térmica.

### a ) Conteúdo.

- Equipamento **CUT-40**.
- Cabo Corte.
- Cabo Terra.
- Filtro Regulador de Pressão Completo.
- Máscara de solda.
- Escova de aço.
- Alça de ombro.
- Manual.

### b ) Características:

Descrição	<b>CUT-40</b>
Tensão Alimentação	220 VAC
Frequência	50/60Hz
Potência de entrada	4,8 KVA
Tensão em vazio	230 V
Tensão em operação	84 – 96 V
Corrente de carga	10-40A
Corrente em operação 60%	40 A
Corrente em operação 100%	31 A
Espessura de corte	4 mm
Classe de isolamento	F
Classe de proteção	IP21
Peso	9,0 Kg
Dimensão	445x255x325mm



### c) Utilizando o equipamento:

#### - Conhecendo o CUT-40.



#### - Acessórios.

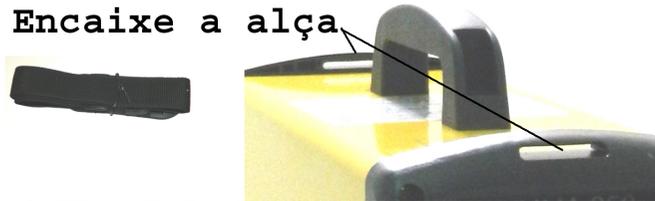


- 1 – Cabo CUT-40
- 2 – Tubo
- 3 – Cabo Terra
- 4 – Mascara de solda.
- 5 – Adaptador cabo CUT-40.
- 6 – Cj. Do Filtro.
  - Filtro.
  - Manômetro.
  - 2 Engates.
  - Suporte de fixação.
- 7 – Alça de ombro.
- 8 - Escova de Aço.

## Preparação para o uso.

### Montagem da Alça de ombro.

Encaixe a alça

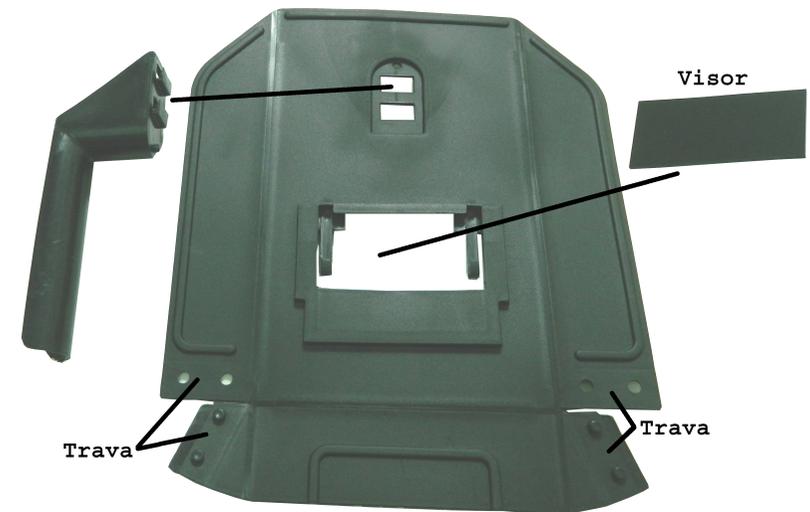


### Montagem do Filtro.



\* O conector de entrada do ar depende do sistema de ar.

## Montagem da máscara de solda.



### Montagem da CUT-40.

- Coloque o cabo terra no equipamento.



- Coloque a capa do conector cabo CUT.

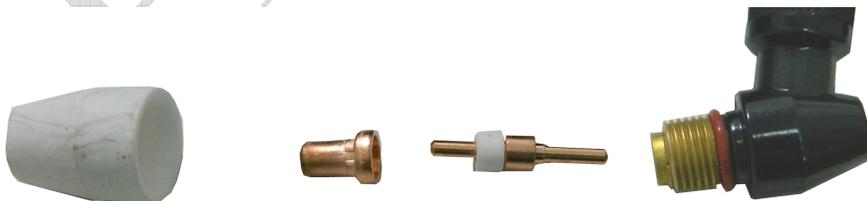
## PLANATC



- Coloque o cabo CUT, conforme a figura abaixo:



- Troca do Bico (caso necessário).



- Colocação do AR.

## PLANATC



**Atenção: Efetue uma conexão perfeita (em todo o seu sistema de fornecimento – cilindro, filtro, regulador e equipamento) para evitar vazamentos do ar.**

### Uso do equipamento.

- Após os procedimentos, podemos utilizar o equipamento, certifique-se que todas as conexões estão bem feitas.

**Atenção: Todos os cabos devem estar conectados antes do equipamento ser ligado.**

- Conecte o cabo de força (220 Vac).
- Conecte a garra preta (terra) na peça a ser cortado ou em alguma parte metálica em contato com a peça. É necessária uma boa fixação do cabo terra a peça a ser cortada. O local escolhido deve ter a pintura removida, não podendo haver oxidação e pintura.
- Ligue o equipamento (Chave L/D).
- Regule a pressão do AR (20 a 40 PSI).
- Ajuste a potência.



- Posicione a tocha na chapa a ser cortada, colocando o bico da tocha na chapa.
- Aperte o gatilho e o ar saíra pelo bico.
- Afaste um pouco da chapa, após o início do corte.

Obs: Após os ajustes dos controles para a peça a ser cortada, não altere mais os ajustes.

### Atenção:

- Se o corte com alta corrente por um longo período superar o ciclo de trabalho, a lâmpada de sobrecarga acenderá, e o equipamento parará de funcionar, aguarde o equipamento esfriar para voltar a funcionar.

### ATENÇÃO.

- Este equipamento deve ser instalado por um profissional qualificado em instalações elétricas;
- É fundamental a conexão do fio terra da máquina em um aterramento eficiente para proteger as pessoas contra possíveis choques elétricos;
- Utilize os EPI's necessários conforme orientação de um profissional da área de segurança do trabalho;
- Para assegurar a qualidade e a segurança nos serviços realizados, utilize peças de reposição e consumíveis originais com a marca PLANATC.

### IMPORTANTE:

- ✓ Utilize a máscara durante todo o processo, é recomendável também o uso de roupas que sejam isolante elétrico e térmico, EPI.
- ✓ Não utilize a máquina de corte em tubos congelados ou pressurizados;
- ✓ A máquina de corte deve ser ligada em um circuito elétrico onde exista um disjuntor próprio para o equipamento e

um aterramento eficiente para proteger as pessoas contra possíveis choques elétricos.

- ✓ A máquina de corte só deve ser ligada a uma rede elétrica com a mesma tensão indicada nas especificações;
- ✓ Não deixe a máquina exposta à chuva. Não a utilize em lugares úmidos ou molhados. Mantenha a área de trabalho bem iluminada;
- ✓ Proteja-se contra choques elétricos evitando contato corporal com superfície energizada;
- ✓ Quando a máquina não estiver sendo usada, deve ser guardada em local seguro, longe do alcance de crianças;
- ✓ Nunca toque a ponta de contato da tocha quando esta estiver quente; Gases tóxicos são liberados durante o processo de soldagem. Utilize sempre a máquina em locais bem ventilados;
- ✓ Cuidado com o cabo de alimentação e tocha: nunca puxe a máquina pelo cabo de alimentação ou pela tocha;
- ✓ Não desconecte o plug da tomada e sempre proteja o mesmo contra calor, óleo e objetos cortantes;
- ✓ Utilize sempre máscara de solda com o filtro do visor correto para realizar a solda. Nunca olhe diretamente para o arco de solda sem a devida proteção para os olhos, sob o risco de prejudicar a visão permanentemente;
- ✓ Utilize luvas de proteção durante todo o processo. As luvas protegem as mãos contra o calor direto da chama e eventuais fagulhas de solda;
- ✓ Use um avental de couro para proteger contra fagulhas quando estiver realizando o trabalho de solda;
- ✓ Quando a solda for realizada na posição acima da cabeça, utilize um capacete para proteger a cabeça e o pescoço;
- ✓ Recomenda-se o uso de botas industriais quando estiver operando a máquina;
- ✓ Desligue a máquina através do botão de Liga/Desliga antes de desconectar da rede elétrica.
- ✓ A máquina de solda é dotada de um protetor térmico contra mau-funcionamento e serviços excessivos. Caso seja acionado, o indicador na parte frontal da máquina irá acender.

**MANUTENÇÃO**

- Desconecte o produto da alimentação elétrica antes de trocar os seus acessórios e ao realizar a limpeza e manutenção. O uso e a utilização de peças que não sejam originais podem resultar na perda da garantia do produto e ocasionar acidentes.

**Observação: Todos os dados, fotos, figuras e características do produto/manual podem ser alterados sem aviso prévio.**

**Assistência técnica consulte o nosso Site: [www.planatc.com.br](http://www.planatc.com.br)**

**Certificado de Garantia.**

**CUT-40**

**Nº**

Oferecemos garantia de fábrica contra defeitos de fabricação, e assistência técnica permanente em maior parte do Brasil. A Planatc arcará com os custos do conserto em garantia desde que o produto seja enviado a uma assistência técnica autorizada, sendo os custos de transporte responsabilidade do consumidor, de acordo com os termos da garantia.

**Perderão todo e qualquer direito à garantia os produtos que:**

- O defeito apresentado for ocasionado pelo uso indevido ou em desacordo com o seu manual de instruções;
- O produto for alterado, violado ou consertado por pessoa não autorizada;
- O aparelho for conectado a fonte de energia (rede elétrica, baterias, pilhas, etc) de características diferentes da recomendada e/ou não forem observadas as especificações e recomendações deste manual;
- Manuseio/Uso indevido do equipamento;
- Choques mecânicos (quedas ou impacto), contato com solventes ou umidade extrema;
- Conexões, reguladores de pressão, manômetro, mangueiras engates danificados;
- Presença de líquido nas placas. O produto sofrer com a umidade, maresia, aquecimento excessivo, ou aqueles causados por agentes da natureza e acidentes.
- O número de série adulterado ou rasurado.

Caso ocorram dificuldades em solicitações e realizações de garantia ou necessidade de contato com o suporte técnico, favor contatar-nos através dos telefones abaixo:

- Suporte Direto na fábrica (Garantia / Troca): Telefone: (11) 2141-4864 / 98966-9215 E-mail: [assistenciatecnica@planatc.com.br](mailto:assistenciatecnica@planatc.com.br);
- Suporte Técnico de Scanner: Telefone: (11) 2141-4851 E-mail: [suportescanner@planatc.com.br](mailto:suportescanner@planatc.com.br);
- Suporte Técnico Demais Produtos: Telefone: (11) 3804-1576 / 3804-1592 / 98966-9227.
- Horário de Atendimento: Segunda à Sexta-Feira, das 08h15min às 12h e das 13h às 17h48min.