Manual Do Usuário



Chave Impacto PL-0655/8625

Chave de Impacto PL-0655/8625

As PL-0655/8625 são chaves de impacto pneumática de: 3/4" (0655) e 1/2" (8625).

a) Conteúdo.

- Equipamento **PL-0655/8625.**
- Manual.

b) Características:

Descrição	PL-0655	PL-8625
Encaixe quadrado	3/4"	1/2"
Tamanho Parafuso máx	M32	M16
Torque Máx de trabalho	120 Kgf/cm ²	71 Kgf/cm ²
Entrada de Ar	3/8"	1/4"
Consumo de Ar	8 PCM	8 PCM
Peso	4,6 Kg	2,65 Kg
Rotação Livre	4500 RPM	7000 RPM
Pressão de trabalho	90 Psi	90 Psi
Mecanismo de Trabalho	Twin Hammer	Twin Hammer

c) Utilizando o equipamento:

- Preparação para o uso.

Conecte o adaptador de engate rápido (não acompanha) no equipamento, conforme a figura abaixo:



Observe sempre o tipo de engate rápido utilizado no seu sistema de ar comprimido.

Para a rotação direta ou reversa e ajuste de torque.





- Instruções de segurança

- a. Desconecte o fornecimento de ar comprimido antes de trocar acessório e outras alterações.
- b. Use apenas peças genuínas. Peças não autorizadas podem ser perigosas e invalidam a garantia.
- c. Verifique se a pressão é mantida e não ultrapassa o limite. Recomendamos 90 psi. Verifique a mangueira antes da utilização e se todas as conexões estão seguras. Utilize EPIs, óculos de proteção, protetor auricular e luvas.
- d. Por causa da possibilidade de presença de poeira de amianto na lona de freio, recomendamos a utilização de proteção respiratória quando trabalhar nessa área.
- e. Não use a ferramenta para uma função que não foi designada.
- f. Não utilize a chave danificada ou parecer falha.
- g. Não utilize a ferramenta se não for qualificado para isso.
- h. Não carregue a ferramenta pela mangueira de ar ou arranque a mangueira do fornecimento de ar.
- i. Não carregue a ferramenta com o dedo no botão de ligar para evitar acidentes.
- j. Não direcione o ar da mangueira para você ou para outros.
- k. Não utilize soquetes danificados

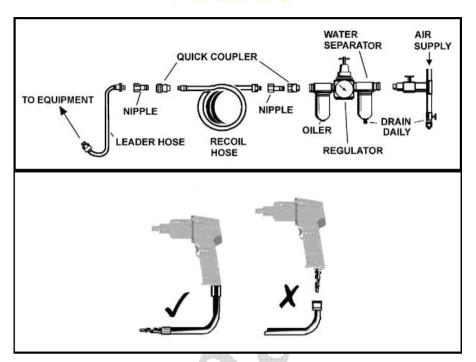
PLANATC

1. Preparando a chave para uso.

- 1.1. Fornecimento de ar.
- 3.1.1 O processo de encaixa recomendado é mostrado na figura abaixo.
- 3.1.2 Tenha certeza que a chave da válvula de ar ou o gatilho esteja na posição OFF (desligada) antes de conectar o fornecimento de ar.
- 3.1.3 Você deve precisar de um fornecimento de ar de 90 psi e fluxo de ar de acordo com as especificações.
- 3.1.4 **Aviso!!** Tenha certeza que o fornecimento de ar esteja limpo e que a pressão não exceda 90 psi enquanto opera a chave de impacto. Ar sujo e pressão excedendo 90 psi irão encurtar a vida do produto devido ao excessivo desgaste e pode ser perigoso, causando ferimentos.
- 3.1.5 Drene o tanque de ar (do compressor) diariamente. Água no caminho do ar irá danificar a ferramenta.
- 3.1.6 Limpe o filtro da entrada de ar semanalmente
- 3.1.7 Se a mangueira de ar tiver mais de 8 metros (não usar), deve-se aumentar um pouco a pressão para compensar o comprimento da mangueira. A mangueira deve ter no mínimo o diâmetro de 3/8" e os acessórios devem ter a mesma dimensão.
- 3.1.8 Mantenha a mangueira longe de calor, óleo e pontas afiadas. Tenha certeza que a mangueira não está desgastada e que as conexões estão seguras.

3.2. Acoplamentos.

3.2.1 Vibração pode causar falha se no engate rápido onde esta conectada diretamente na ferramenta. Para não ter problemas com isso, conecte uma mangueira líder à chave de impacto.



2. Instruções de operações.

Nota: Use apenas soquetes de impacto que foram desenvolvidos para serem usados numa chave de impacto.

- 2.1. Conecte a mangueira de ar como explicado na seção 3.
- 2.2. Posicione o soquete em cima da porca e aperte o gatilho para operar a chave.
- 2.3. Para mudar a direção, aperte o botão na traseira da cabeça da ferramenta.
- 2.4. O fluxo de ar pode ser regulado ao girar esse mesmo botão.
- 2.5. Não use nenhuma força adicional em cima da chave de impacto para remover uma porca.
- 2.6. Não deixe a chave de impacto funcionar desnecessariamente por um período extenso, pois pode encurtar sua vida útil.

PLANATC

3. Manutenção

PL-0655 8625/REVE

Aviso!! Desconecte o fornecimento de ar antes de trocar qualquer acessório ou fazer alguma manutenção. Substitua ou conserte partes danificadas. Apenas use peças genuínas. Peças não autorizadas podem ser perigosas e invalidam a garantia.

- 5.1. Se o sistema de ar não possui um lubrificador, use óleo lubrificante \$10.
- 5.2. A caixa de engrenagens pode ser lubrificada através do buraco na traseira da cabeça da chave.
- 5.3. Limpe a chave após o uso.
- 5.4. Perda de potência ou ações erradas podem ter como causas:
 - 5.4.1. Dreno excessivo no caminho de ar. Mistura ou entupimento no cano de ar. Tamanhos ou tipos incorretos dos conectores da mangueira. Para remediar, siga os passos da seção 3.
 - 5.4.2. Pó (areia, grãos...) ou goma na ferramenta também pode reduzir o desempenho. Se o seu modelo tem uma peneira ou um coador (filtro) localizado na área da entrada de ar, remova-o e limpe-o. Limpe a ferramenta com um óleo solvente de goma, ou uma mistura igual de óleo e parafina SAE nº 10. Deixe secar antes de utilizá-la.
 - 5.4.3. Para um completo serviço, contate um local de SAE próximo de você.
 - 5.4.4. Quando não estiver em uso, desconecte o suprimento de ar, limpe a chave e guarde num local seco, seguro e fora do alcance de crianças.

Inspecione e mantenha esta ferramenta seguindo sempre as normas locais, estaduais e federais, que se apliquem a ferramentas pneumáticas de uso manual.

Para maior segurança do operador, e obter o máximo rendimento e prolongar a vida da ferramenta, utilize sempre ar comprimido limpo, seco e regulando a uma pressão máxima de 90 psi (6,2 bar), para isso.

É obrigatório à utilização de 01 filtro regulador e lubrificador, e qual regula a pressão do ar e mantém a ferramenta constantemente lubrificada, reduzindo também a presença de impurezas,

Gases corrosivos ou umidade que podem danificar o motor pneumático.

Não use mangueiras ou conexões em mau estado, além da perda de ar comprimido, existe o risco de ferimentos, caso venham a se romper, por ricochete da mangueira. Verifique periodicamente o aperto das conexões.

Importante: Feche sempre alimentação de ar e desconecte a mangueira, antes de trocar ou colocar qualquer acessório na ferramenta. Faça o mesmo quando for fazer manutenção.

Não lubrifique as ferramentas com líquidos inflamáveis ou voláteis como querosene, óleo diesel, gasolina, solventes para tinta etc.

Não retire nenhuma etiqueta de advertência, substitua se alguma se danificar.

A ferramenta não foi projetada para operar em ambientes explosivos, nem está isolada eletricamente.

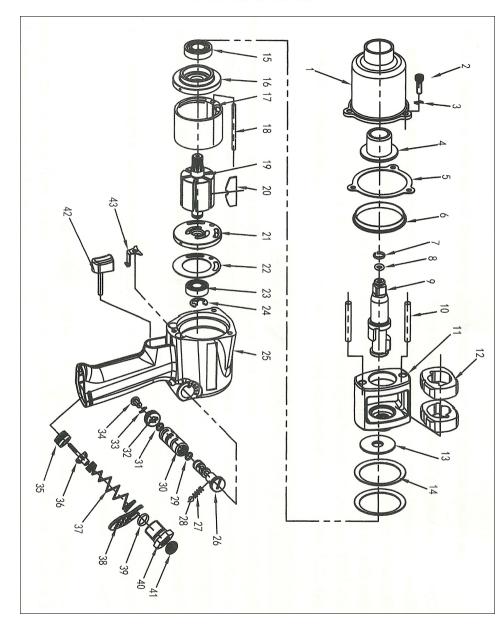
Observação:

- Todos os dados, fotos, figuras e características do produto/manual podem ser alterados sem aviso prévio.

Assistência técnica consulte o nosso Site: www.planatc.com.br

- A Haste Tecnologia (PlanaTC), não terá nenhuma responsabilidade sobre quaisquer alteração na ferramenta e em sua utilização, sem prévia autorização por escrito.

Vista Explodida PL-8625

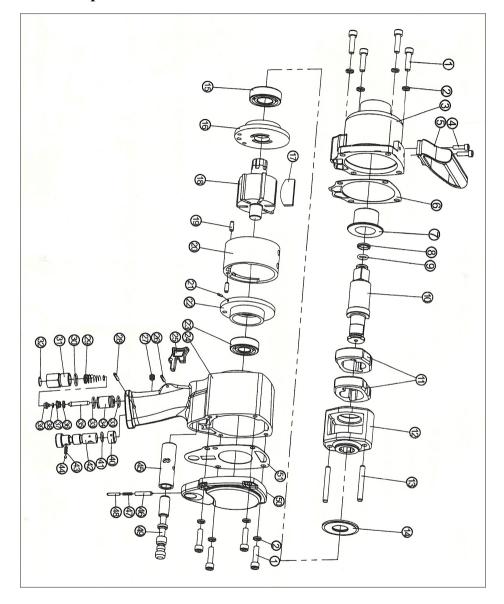








Vista Explodida PL-0665



10

22	21	20	19	18	17	16	15	14	13	12	1	10	9	8	7	တ	57	4	ω	2	_	pos
Rear Gasket	Rear Endplate	Rotor Blade	Rotor	Cylinder Pin	Cylinder	Front Endplate	Front Rotor Bearing	Motor Clamp Washer	Hammer Frame Rear Washer	Hammer	Hammer Cage	Hammer Pin	Anvil	Socket Retainer O-Ring	Socket Retaining Ring	Hammer Case Pilot	Hammer Case Gasket	Hammer Case Bushing	Spring Washer	Hammer Case cap Screw	Hammer Case	Description
_		o	_	<u></u>	_	-	_	2	_	2	_	2	_		>	_		_	သ	ω	→	q'ty
	43	42	41	40	39	38	37	36	35	34	33	32	31	30	29	28	27	26	25	24	23	pos
	Trigger Retainer	Trigger	Filter	Inlet Bushing	O-Ring	Exhaust Deflector	Trottle Valve Spring	Trottle Valve	Trottle Valve Seat	Reverse Valve Knob Screw	Spring Washer	Reverse Valve Knob	O-Ring	Reverse Valve Knob Bushing	O-Ring	Reverse Valve Detent Ball	Reverse Valve Detent Spring	Reverse Valve	Motor Housing	Rear Rotor Bearing Retainer	Rear Rotor Bearing	Description
	_	_			_	_		_	_		_	_	_		_	_	_	_			_	q'ty

No	List Of Parts	Q'ty	No	List Of Parts	Q'ty
_	hammer case cap screw	œ	27	screw	
2	spring washer	∞	28	pin	_
ω	hammer case	_	29	spring	_
4	hex screw	2	30	O ring	_
ΟΊ	D-handle	→	31	air inlet	_
0	hammer case gasket		32	air inlet screen	_
7	anvil bushing		33	O ring	2
<u></u>	circlip		34	valve bushing	_
9	O ring	_	35	pin	_
10	anvil	_	36	O ring	_
1	hammer	2	37	inlet valve	_
12	hammer cage	_	38	O ring	_
3	hammer pin	2	39	inlet valve	_
14	gasket	_	40	bushing	_
15	bearing	_	41	O ring	_
16	front end plate	_	42	timing button	_
17	vane	6	43	spring	_
18	rotor	→ ,	44	steel ball	
19	pin	2	45	throttle bushing	_
20	cylinder	→	46	direction bushing	_
21	pin		47	spring	
22	rear end plate	→	48	pin	
23	bearing	_	49	throttle core	
24	housing	_	50	back cover	_
25	trigger		51	gasket	
26	pin				

11 PL-0655 8625/REVE

PLANATC

Certificado de Garantia.

PL-0655/8625

 N^{o}

Oferecemos garantia de fábrica contra defeitos de fabricação, e assistência técnica permanente em maior parte do Brasil. A Planatc arcará com os custos do conserto em garantia desde que o produto seja enviado a uma assistência técnica autorizada, sendo os custos de transporte responsabilidade do consumidor, de acordo com os termos da garantia.

Perderão todo e qualquer direito à garantia os produtos que:

- O defeito apresentado for ocasionado pelo uso indevido ou em desacordo com o seu manual de instruções;
- O produto for alterado, violado ou consertado por pessoa não autorizada;
- O aparelho for conectado a fonte de energia (rede elétrica, baterias, pilhas, etc) de características diferentes da recomendada e/ou não forem observadas as especificações e recomendações deste manual;
- Manuseio/Uso indevido do equipamento;
- Choques mecânicos (quedas ou impacto), contato com solventes ou umidade extrema;
- Conexões, reguladores de pressão, manômetro, mangueiras engates danificados;
- Presença de líquido nas placas. O produto sofrer com a umidade, maresia, aquecimento excessivo, ou aqueles causados por agentes da natureza e acidentes.
- O número de série adulterado ou rasurado.

Caso ocorram dificuldades em solicitações e realizações de garantia ou necessidade de contato com o suporte técnico, favor contatar-nos através dos telefones abaixo:

- Suporte Direto na fábrica (Garantia / Troca): Telefone: (11) 2141-4864 / 98966-9215 E-mail: assistenciatecnica@planatc.com.br;
- Suporte Técnico de Scanner: Telefone: (11) 2141-4851 E-mail: suportescanner@planatc.com.br;
- Suporte Técnico Demais Produtos: Telefone: (11) 3804-1576 / 3804-1592 / 98966-9227.
- Horário de Atendimento: Segunda à Sexta-Feira, das 08h15min às 12h e das 13h às 17h48min.